

## GP17 – DISEÑO DE UN SISTEMA DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

### ORGANIZACIÓN

El curso se imparte en modalidad presencial, online e in-company con una duración de 8 horas lectivas, en sesiones de mañana y tarde en días laborables. La formación in-company se adaptará a la disponibilidad que propongan las empresas.

### DESCRIPCIÓN DEL CURSO

Este curso tiene como objetivo general capacitar a los participantes en el diseño e implantación de un Sistema de Mantenimiento Preventivo eficaz, alineado con los objetivos económicos, técnicos y operativos de la organización. A través de un enfoque práctico, los asistentes aprenderán a estructurar planes de mantenimiento, definir intervalos basados en criterios de fiabilidad y análisis económico, organizar la documentación y registros, establecer indicadores de seguimiento y utilizar herramientas como el GMAO para automatizar la gestión. Al finalizar, el curso los participantes dispondrán de una metodología clara para implantar o mejorar su sistema preventivo, reduciendo averías, optimizando costes y aumentando la disponibilidad de los activos.

### VALOR QUE APORTA

La aplicación de la metodología en la empresa permite estructurar de forma sistemática el mantenimiento preventivo, reducir fallos recurrentes, optimizar costes de intervención, mejorar la seguridad y aumentar la fiabilidad y productividad de los activos. Facilita la planificación a medio y largo plazo y el control del desempeño mediante indicadores claros.

Los asistentes desarrollan competencias técnicas de planificación de actividades preventivas, manejo de documentos y registros, determinación de intervalos de intervención, estimación de costes, selección de indicadores KPI y el uso de sistemas GMAO.

Al finalizar, los asistentes recibirán un Certificado oficial de la AEM (Asociación Española de Mantenimiento), la organización de mayor relevancia y prestigio en mantenimiento en España y Miembro de la EFNMS (European Federation of National Maintenance Societies).

### METODOLOGÍA DE APRENDIZAJE

La formación combina exposiciones técnicas con talleres prácticos y ejercicios aplicados. Se realizarán taller de: elaboración de matrices maestras; diseño de sistemas de comunicación; diseño de ordenes de trabajo; calendarios, definición de órdenes de trabajo y análisis económico de intervenciones. El enfoque está orientado a que la aplicación en la fábrica sea inmediata y operativa.

## CONTENIDO TEMÁTICO

1. Introducción. consideraciones previas.
2. Caracterización del mantenimiento preventivo.
3. Estructura de un sistema de mantenimiento preventivo.
4. Planificación del mantenimiento preventivo.
5. Taller: realización de la matriz maestra.
6. Organización del mantenimiento preventivo.
7. Documentos y registros básicos para la gestión del mantenimiento preventivo.
8. Taller: sistema de comunicación, órdenes de trabajo.
9. Determinación de los intervalos de intervención.
10. Análisis económico del mantenimiento preventivo.
11. Sistema de indicadores, objetivos.
12. GMAO.

Para obtener un contenido temático ampliado, solicítelo en el correo [info.bcn@aem.es](mailto:info.bcn@aem.es)

## DIRIGIDO A

Responsables y técnicos de mantenimiento, ingenieros de planta, planificadores, jefes de servicio y profesionales implicados en el diseño, implantación o mejora de sistemas de mantenimiento preventivo.

## FORMADOR

### **D. José Miguel Salavert Fernández**

Doctor en Ingeniería Industrial por la Universidad Politécnica de Valencia.

Profesor Titular en la UPV.

Secretario General AEM.